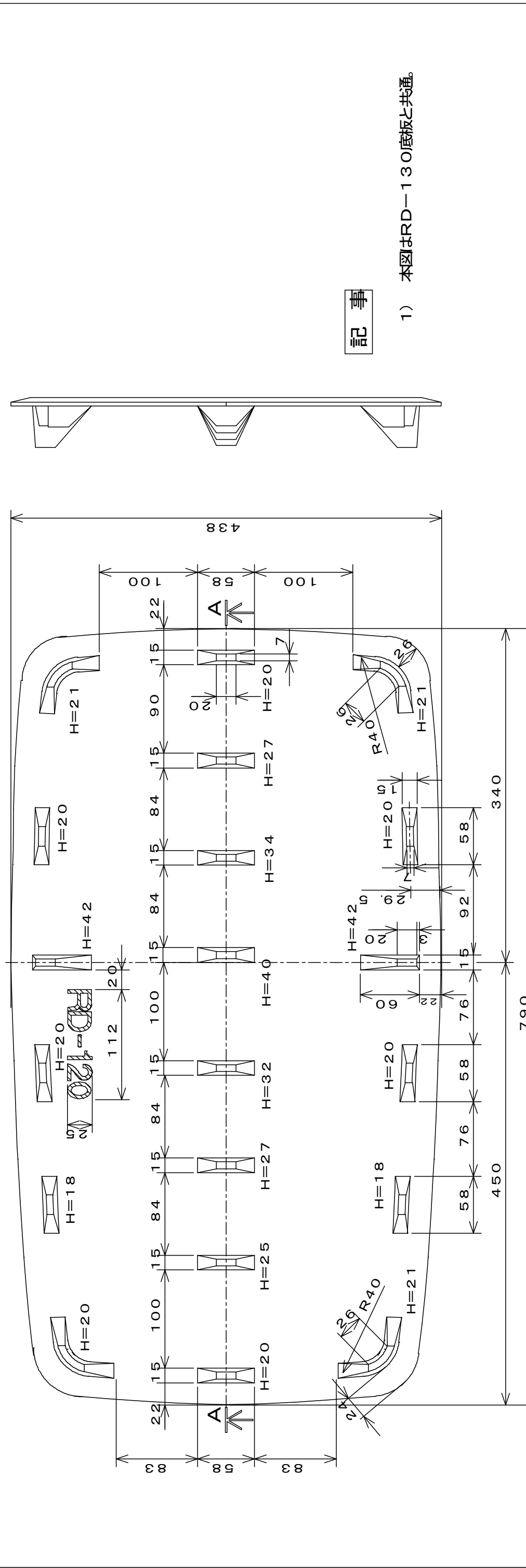
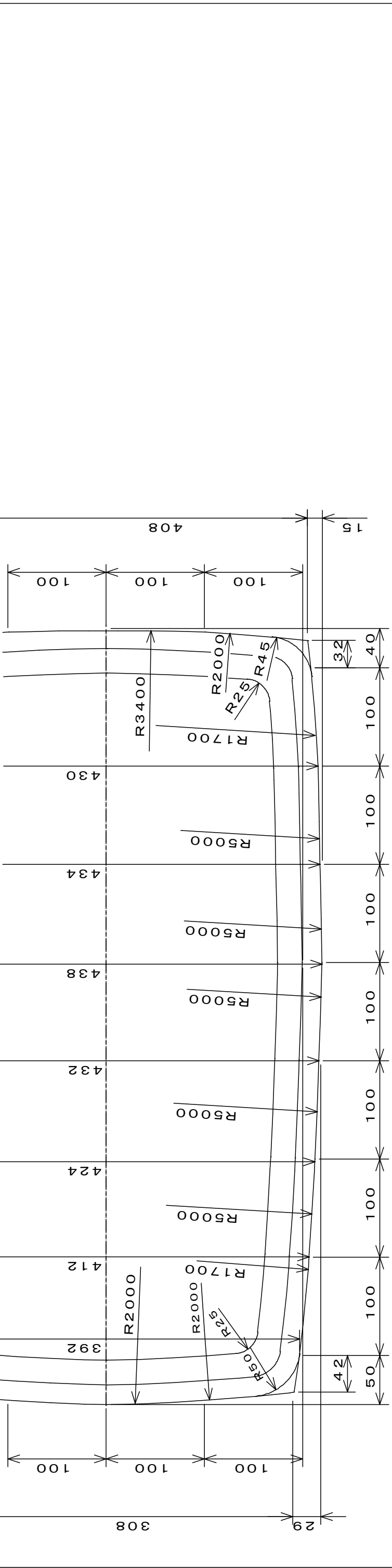


1. 指示なきカド、及び縁はすべて糸面取りのこと。 2. 指示なきスミは刃先Rとする。(O. 4)	※記号の指定のない場合は裏面あらし	0.8 W/F 6.3 W/F 2.5 W/F 200 W/F	削り加工寸法の普通許容差 (中級) mm	寸法の区分	0.5以上 6以下	6をこえ 30以下	30をこえ 120以下	120をこえ 315以下	315をこえ 1000以下	1000をこえ 2000以下	2000をこえ 4000以下
				許容差	+0.1 -0.1	+0.2 -0.2	+0.3 -0.3	+0.5 -0.5	+0.8 -0.8	+1.2 -1.2	+1.6 -1.6



**記事**

1) 本図はRD-130底板と共通。

材	ポリスチレン	仕	重
		風呂底	
直茂谷槽 RD-120			