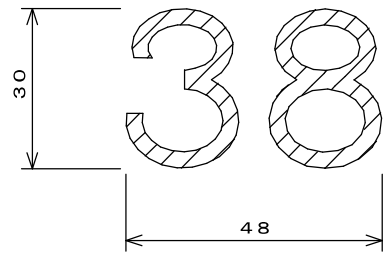
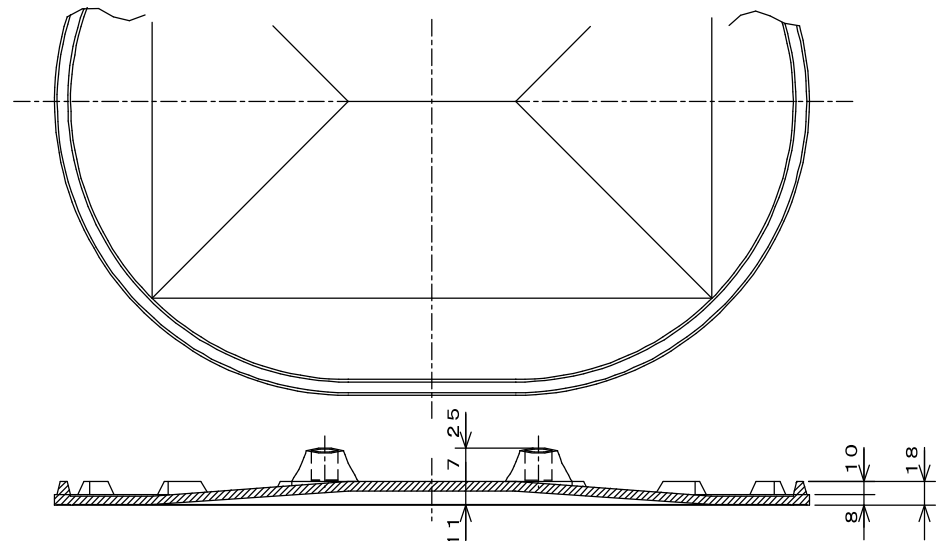
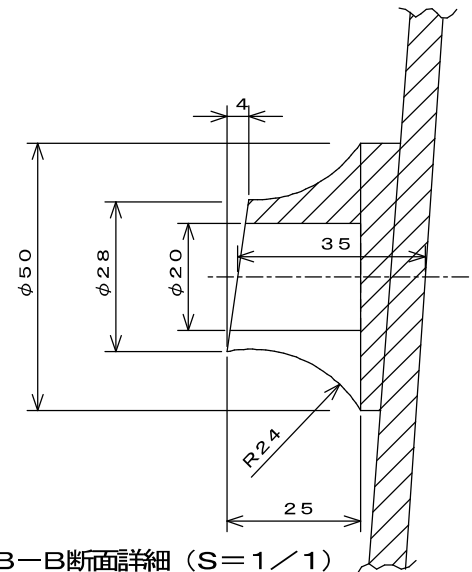


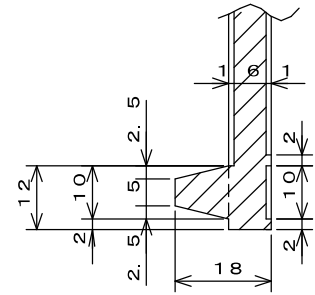
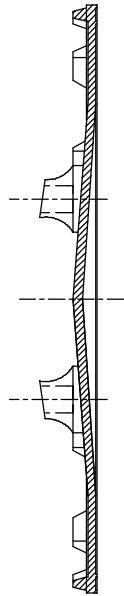
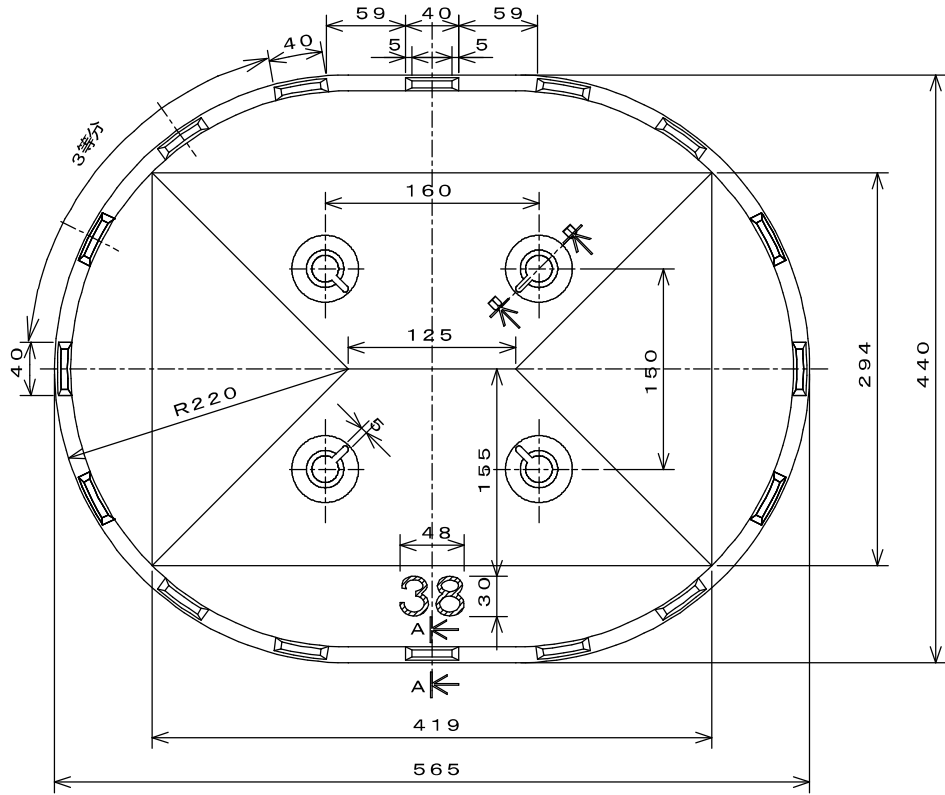
1. 指示なきカト' 及び線はすべて糸面取りのこと。 2. 指示なきスミは刃先Rとする。(0.4)	0.8以下	▽▽▽	附り加工寸法の 普通許容差 (中級) mm	寸法の区分	0.5以上	6をこえ	30をこえ	120をこえ	315をこえ	1000をこえ	2000をこえ
	0.3以下	▽▽		許容差	6以下	30以下	120以下	315以下	1000以下	2000以下	4000以下
	2.0以下	▽			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.6
	2.00以下	▽									



鑄出文字 詳細 (S=1/1)
鑄出巾3 鑄出高さ0.8



B-B断面詳細 (S=1/1)



A-A断面詳細 (S=1/1)

材 料	PS	仕 重	色: ブルー
風呂底			
長州風呂 小判38			